

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Mankenberg GmbH
Spenglerstraße 99
23556 Lübeck**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1204/HS/0571/22

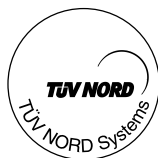
Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120448029

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Mai 2025



Hamburg, 16.06.2022

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Liebscher

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Mankenberg GmbH, 23556 Lübeck
Zert.-Nr.: 07/204/1204/HS/0571/22
Ausgabedatum: 16.06.2022

1 Produkt(e) des Herstellers
Regelarmaturen für Druck und Niveau

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
ISO 9606-1, -5, ISO 14732, AD 2000-Merkblatt HP 3
ISO 5817 in Verbindung mit AD 2000-Merkblatt HP 5/1
ISO 15614-1, -5, ISO 15613, AD 2000-Merkblatt HP 2/1 und 5/2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 51, 53, 44

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 8.1, 1.1-8.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 8.1, 1.1-8.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 8.1, 8.2, 10.1, 10.2, 51, 53, 44, 1.1-8.1, 1.2-8.1
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen ohne Zusatz, vollmechanisiert, manuell	8.1
785 Hubzündungs-Bolzenschweißen	8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Bruhn, Jan-Niklas	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Behrens, Thorsten	SFI (IWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C